

エバフレックス®銘柄の物性一覧表

銘柄	試験項目	メルトマス フロースレイト	VA含有量	密度	引張破壊応力	引張破壊ひずみ	曲げ剛性率	デュロメータ A硬さ	ヒカット 軟化温度	融点	主要用途	食品衛生性			
	測定方法	JIS K7210-1999 (190°C,2.16kg荷重) *1	JIS K7192 :1999	JIS K7112 :1999	JIS K7161-1:2014 K7161-2:2014*2	JIS K7161-2:2014*2	JIS K7106 :1995	JIS K 7215 :1986	JIS K7206 :1999	(DSC)		○：収載（取得）×：非収載（非取得）－：未確認 1)弊社では食品類似溶媒等による適合性の試験は実施しておりません。 2)収載（取得）であっても各種制限等がある場合もございますので、必ず弊社に詳細をご確認下さい。 3)食品衛生性情報は必ずしも各法規制（含 自主基準）の最新版を反映しているものではなく、 必ず弊社に詳細をご確認下さい。			
	単位	g/10min	% (質量百分率)	kg/m3	MPa	%	MPa	—	℃	℃		国ポジティブ リスト	JCIセンター ポリ衛協型 確認証明書	米国FDA 21CFR	欧州 PIM
EV45LX		2.5	46	980	2.5	1000以上	1以下	43	30以下	—	押出成形（シート、電線）	○	○	○	○
EV45X		100	46	970	0.2	1000以上	1以下	36	30以下	—	塗料、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV40LX		2	41	970	5	800	2	54	30以下	46	塗料、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV40W		65	41	970	3	1000以上	1	49	30以下	47	塗料、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V5774ETWR		700	33	960	2	1000以上	6	66	30以下	62	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V5772ETR		400	33	960	3	1000以上	6	69	30以下	61	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V5773W		90	33	950	5	1000以上	6	67	30以下	56	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	×	○	○
EV150		30	33	960	7	900	8	71	32	61	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V523		14	33	960	13	900	9	75	34	63	押出成形（フィルム、シート、電線）	○	○	○	○
EV170		1	33	960	14	800	8	72	33	62	押出成形（パイプ、ホース、電線）	○	○	○	○
EV180		0.2	33	960	26	600	7	75	39	62	押出成形（電線）	○	×	○	○
EV205WR		800	28	950	3	900	14	80	32	73	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	×	○	○
EV210		400	28	940	2	800	7	70	30以下	62	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV210ETR		400	28	950	5	900	13	81	34	73	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV220		150	28	950	4	900	10	76	31	65	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV220ETR		150	28	950	6	900	13	80	35	71	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV250		15	28	950	16	900	12	80	38	71	射出成形、押出成形、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV250R		15	28	950	16	900	12	80	38	71	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	×	○	○
EV260		6	28	950	21	800	16	83	42	72	押出成形（パイプ、異形品）、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V421		4	28	950	25	800	15	83	42	73	押出成形（電線）	○	○	○	○
EV270		1	28	950	26	700	15	83	44	72	押出成形（電線）	○	○	○	○
EV310		400	25	940	3	800	11	78	30	66	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV360		2	25	950	27	700	24	87	49	77	押出成形（異形品）、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V406		20	20	940	16	800	30	89	50	83	押出成形（シート）、カレンダー成形（シート）	○	○	○	○
V422R		0.9	20	940	32	800	38	90	60	84	押出成形（シート）、カレンダー成形（シート）	○	×	○	○
V577		800	19	930	3	300	21	85	32	73	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV410		400	19	930	4	600	24	87	36	75	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV420		150	19	940	7	700	27	88	42	79	接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV450		15	19	940	14	800	32	91	52	84	射出成形、押出コーティング、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV460		2.5	19	940	23	700	38	91	58	84	押出成形（異形等）、発泡成形、接着剤原料、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V5274		0.8	17	940	27	700	48	93	66	89	押出成形（電線）	○	○	○	○
V5951		18	17	940	11	600	51	92	53	95	射出成型	-	×	-	-
V5714C		2.7	16	940	24	700	51	92	65	89	押出成形（フィルム）	○	○	○	○
EV550		15	14	930	15	700	51	93	62	89	射出成形、押出コーティング、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
EV560		3.5	14	930	18	700	57	93	66	90	押出成形（異形等）、発泡成形、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
P1403		1.3	14	930	21	700	55	94	68	92	押出成形（フィルム、シート）	○	○	○	○
V56113		20	12	930	12	600	74	95	64	96	射出成形	○	×	○	○
P1207		12	12	930	15	700	60	94	66	92	射出成形、各種ポリマーブレンド	○	○	○	○
V987		0.3	12	930	26	600	72	94	76	94	押出成形（異形等）	○	×	○	○
P1007		9	10	930	15	700	72	95	71	94	射出成形、押出成形（フィルム）	○	○	○	○
V5961		1.7	9	930	21	700	79	95	74	97	押出成形（フィルム）	○	○	○	○

(注) 表示データは、特定条件下で得られた測定値の代表例です。規格値としては採用できません。銘柄選定の目安としてご使用ください。

*1 一部の銘柄ではJIS K7210-1を参考に、当社規定の加重および温度条件下で測定し、2160g(21.18N)の荷重・190°Cの温度条件の値に換算したものをg/10minの単位で表しています。

*2 引張試験 試験片の種類及び試験速度：JIS K 7161-2 / 1BA / Z0

・本表には代表的銘柄のみ記載しております。本表にない銘柄の有無については、弊社までお問い合わせ頂きますようお願い致します。