

表3 エバフレックス®の中空成形条件  
(KAUTEX V-8 押出機シリンダーφ : 40m/m)

材 料	EV460	EV560	EV460 / LDPE *1	EV460 / HDPE *2
配 合 比	100%	100%	50%+50%	50%+50%
シリンダー温度 (°C)	100-130-140	100-140-150	110-155-155	150-180-180
ダ イ 温 度 (°C)	140	130	145	190
樹 脂 温 度 (°C)	150	140~150	160	185
金 型 温 度 (°C)	20~25	20~25	22~25	22~25
吹 込 空 気 圧 (MPa)	0.4~0.5	0.4~0.5	0.0~0.64	0.6~0.64
型 締 圧 (MPa)	2.5~2.9	2.9~3.4	2.9~3.9	2.9~3.9
冷 却 + 吹 込 (秒)	25	25	40	40
25rpm 押出量 (g/分)	80~90	80~90	85(60min-1)	115(60min-1)
*1 LDPE、MFR=1.9 密度=920(kg/m <sup>3</sup> )				
*2 HDPE、MFR=0.3 密度=945(kg/m <sup>3</sup> )				

