

## 【エバフレックス® 成形】

表 エバフレックス® 成形銘柄の代表物性一覧表

銘柄	試験項目	メルトマスフローレイト	酢酸ビニル 含量	密度	引張破壊応力	引張破壊ひずみ	曲げ剛性率	デュロメータ A硬さ	軟化温度 (ヒカット)	融点	主 要 用 途	
	測定方法											単位
	g/10min											%(質量百分率)
	自社法 参考：JIS K7210-1 (190℃, 2.16kg荷重)		JIS K7192 :1999	JIS K7112 :1999	JIS K7161-1 : 2014 K7161-2 : 2014*1	JIS K7161-1 : 2014 K7161-2 : 2014*1	JIS K7106 :1995	JIS K7215 :1986	JIS K7206 :1999	(DSC)		
EV45LX	2.5	46	980	2.5	1000以上	1以下	43	30以下	—	押出成形 (シート、電線)		
EV40LX	2	41	970	5	800	2	54	30以下	40	押出成形 (電線)		
EV150	30	33	960	7	900	8	71	32	61	射出成形、押出成形 (フィルム、シート)		
V523	14	33	960	13	900	9	75	34	63	押出成形 (フィルム、シート、電線)		
EV170	1	33	960	14	800	8	72	33	62	押出成形 (パイプ、ホース、電線)		
EV180	0.2	33	960	26	600	7	75	39	62	押出成形 (電線)		
EV250	15	28	950	13	800	14	81	39	71	射出成形、押出成形		
EV260	6	28	950	21	800	16	83	42	72	中空成形、押出成形 (パイプ、異形品)		
V421	4	28	950	25	800	15	83	42	73	押出成形 (電線)		
EV270	1	28	950	26	700	15	83	44	72	押出成形 (電線)		
EV360	2	25	950	27	700	24	87	49	77	中空成形、押出成形 (異形品)		
V406	20	20	940	16	800	30	89	50	83	押出成形 (シート)、カレンダー成形 (シート)		
V422	0.9	20	940	29	700	37	91	59	85	押出成形 (シート)、カレンダー成形 (シート)		
EV450	15	19	940	14	800	32	91	52	84	射出成形、押出コーティング		
EV460	2.5	19	940	23	700	38	91	58	84	中空成形、押出成形 (異形等)、発泡成形		
V5274	0.8	17	940	27	700	48	93	66	89	押出成形 (電線)		
V5714C	2.7	16	940	24	700	51	92	65	89	押出成形 (フィルム)		
EV550	15	14	930	15	700	51	93	62	89	射出成形、押出コーティング		
EV560	3.5	14	930	18	700	57	93	66	90	中空成形、押出成形 (異形等)、発泡成形		
P1403	1.3	14	930	21	700	55	94	68	92	押出成形 (フィルム、シート)		
V56113	20	12	930	12	600	74	95	64	96	射出成形		
P1207	12	12	930	15	700	60	94	66	92	射出成形		
P1007	9	10	930	15	700	72	95	71	94	射出成形、押出成形 (フィルム)		
V5961	1.7	9	930	21	700	79	95	74	97	押出成形 (フィルム)		

(注意) 表示データは代表値であり、規格値としては採用出来ません。

2015年6月 作成

※1 引張試験 試験片の種類及び試験速度：JIS K 7161-2 / 1AB / 20

●本表には代表的銘柄のみ記載しております。本表にない銘柄の有無については、弊社までお問い合わせ頂きますようお願い致します。



三井・ダウ ポリケミカル

A JOINT VENTURE